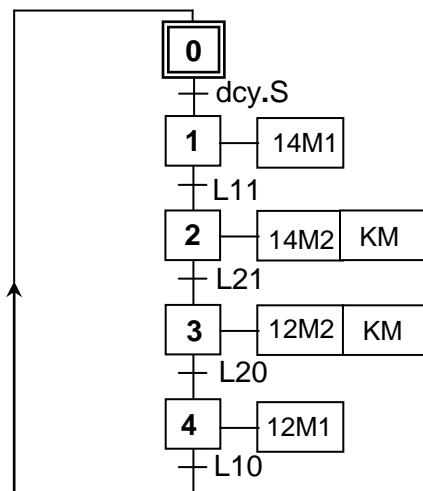
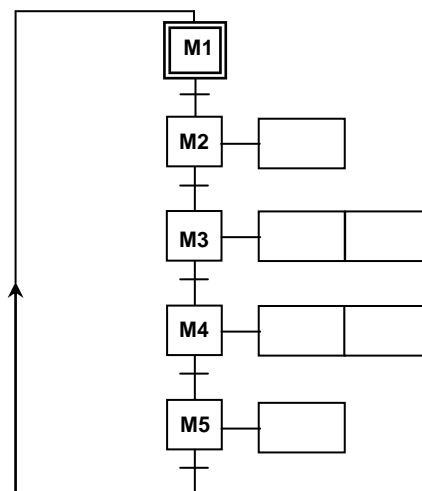
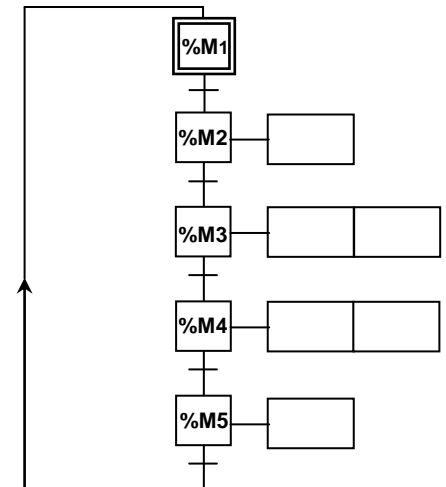


Exercice 1 :

a) A partir du grafcet PC d'un système de perçage et des tables d'affectation compléter les grafcet codés automates.

Grafcet P.C**Tables des affectations**

Entrées système	Entrées AEG	Entrées TSX	Sorties système	Sorties AEG	Sorties TSX
L ₁₀	I1	%I1.1	14M1	Q1	% Q2.1
L ₁₁	I2	%I1.2	12M1	Q2	% Q2.2
L ₂₀	I3	%I1.3	14M2	Q3	% Q2.3
L ₂₁	I4	%I1.4	12M2	Q4	% Q2.4
Dcy	I6	%I1.6	KM	Q5	% Q2.5
S	I7	%I1.7			

Grafcet codé automate AEG A020**Grafcet codé automate TSX**

b) A partir des grafcet codés automates établir le programme en langage liste d'instructions

A.P.I AEG

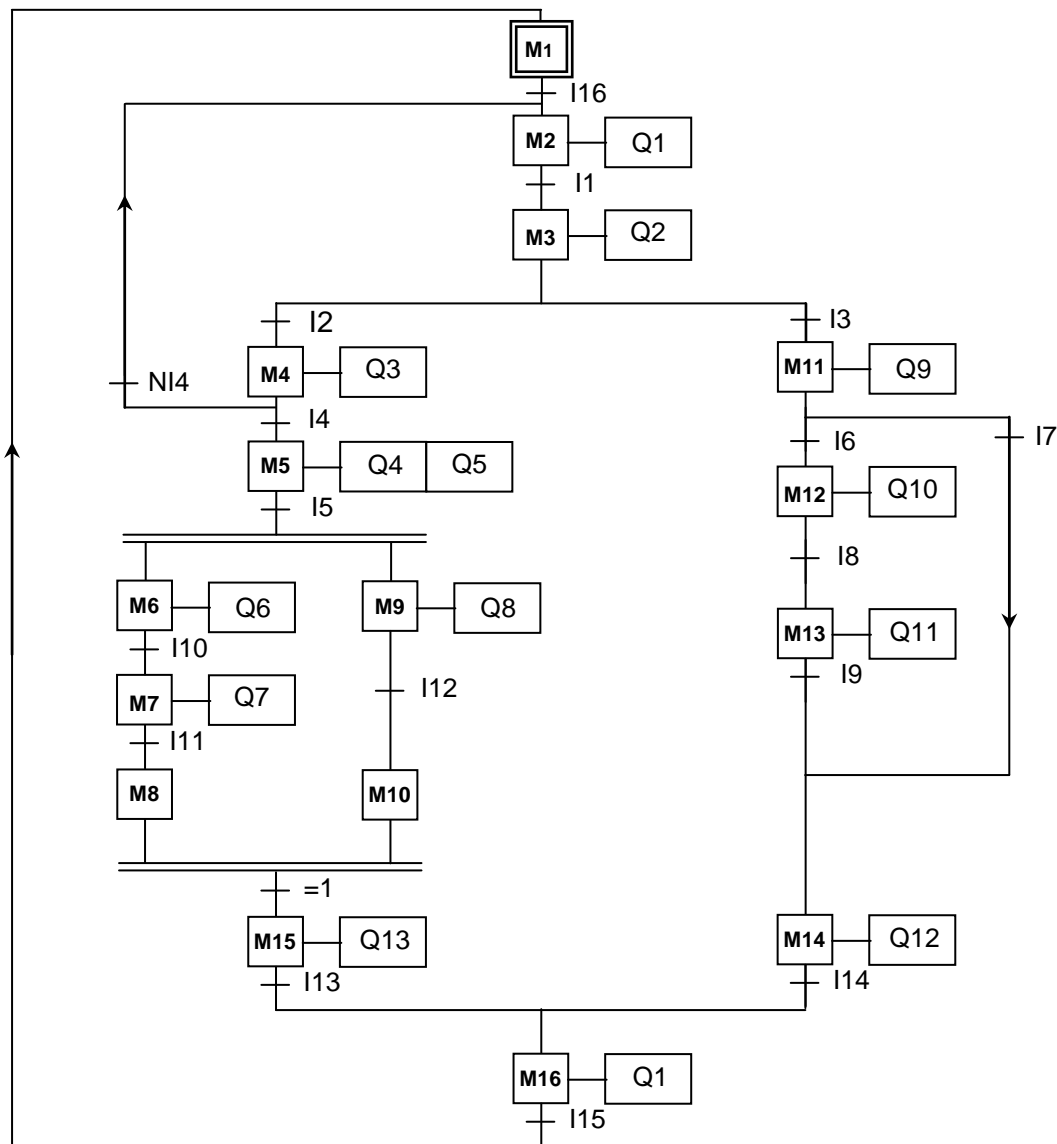
Circuit	Adr : Instruct.
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	

Circuit	Adr : Instruct.
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	

A.P.I TSX

Exercice 2 :

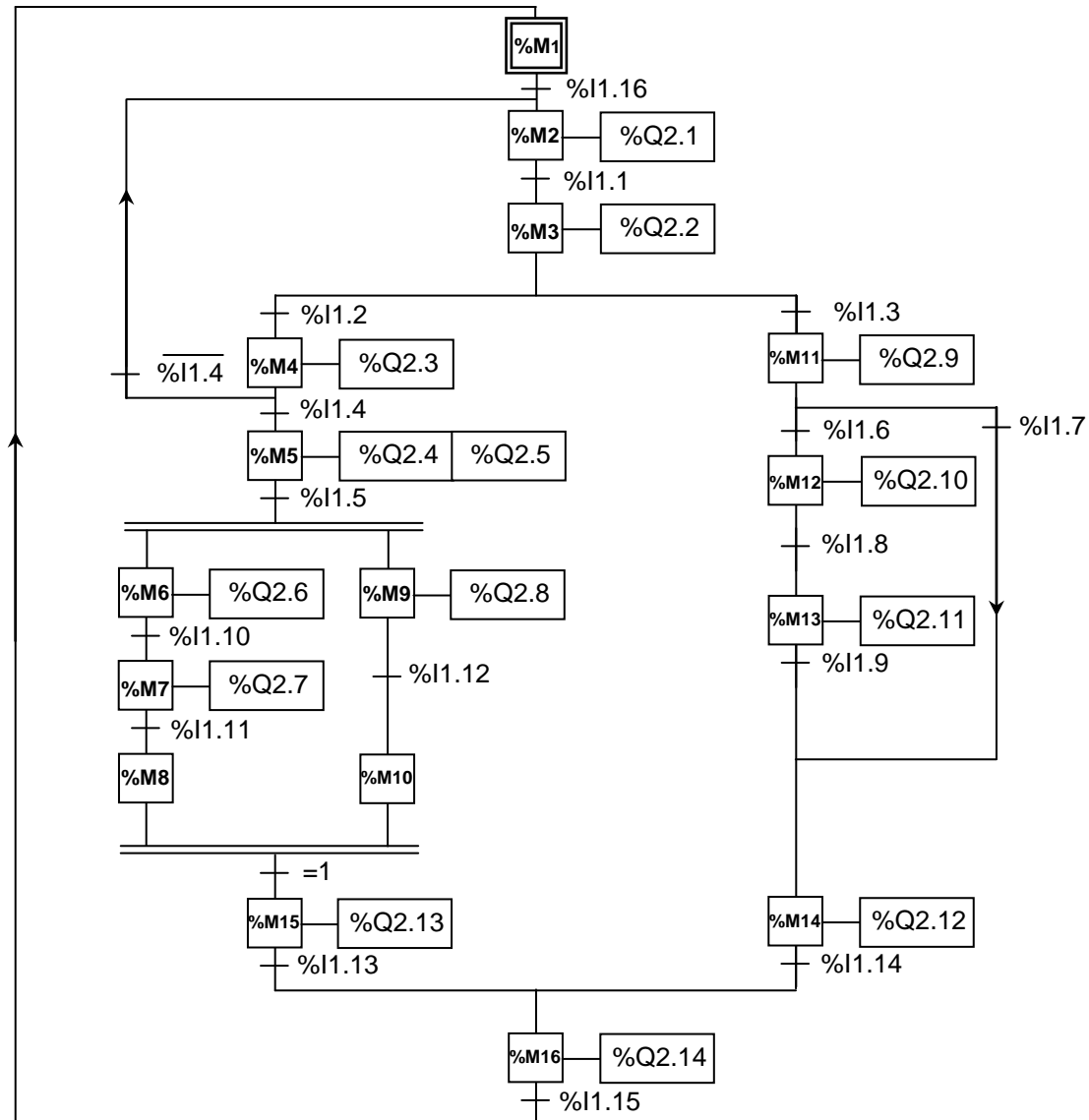
A partir du grafcet codé automate AEG A020 ci-dessous établir le programme en langage liste d'instructions et en langage schéma à contacts des étapes suivantes :



Programmation en langage liste d'instructions	
Activation de l'étape M2	
Activation de l'étape M4	
Désactivation de l'étape M4	
Activation de l'étape M5	
Désactivation de l'étape M5	
Activation de l'étape M6	
Activation de l'étape M15	
Activation de l'étape M16	
Activation de l'étape M11	
Désactivation de l'étape M11	
Activation de l'étape M14	
Désactivation de l'étape M14	

Exercice 3 :

A partir du grafcet codé automate TSX ci-dessous établir le programme en langage liste d'instructions et en langage schéma à contacts des étapes suivantes :

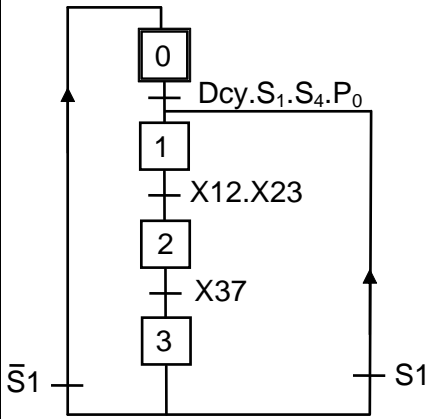


Programmation en langage liste d'instructions	
Activation de l'étape %M2	
Activation de l'étape %M4	
Désactivation de l'étape %M4	
Activation de l'étape %M5	
Désactivation de l'étape %M5	
Activation de l'étape %M6	
Activation de l'étape %M15	
Activation de l'étape %M16	
Activation de l'étape %M11	
Désactivation de l'étape %M11	
Activation de l'étape %M14	
Désactivation de l'étape %M14	

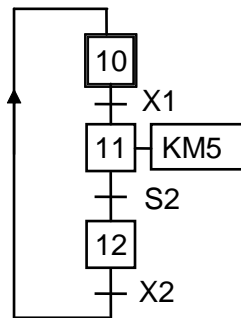
Exercice 4 : SYSTEME DE CHARGEMENT DES MOULES DE FONDERIE

A partir des grafçets PC et les tables d'affectations compléter les grafçets codé automate (AEG 020) puis établir le programme en langage liste d'instructions :

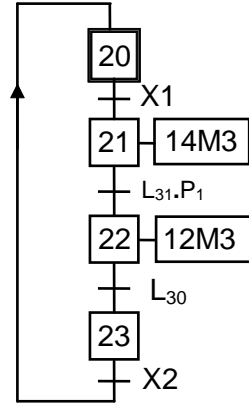
GRACET de coordination ou GRAFCET maître



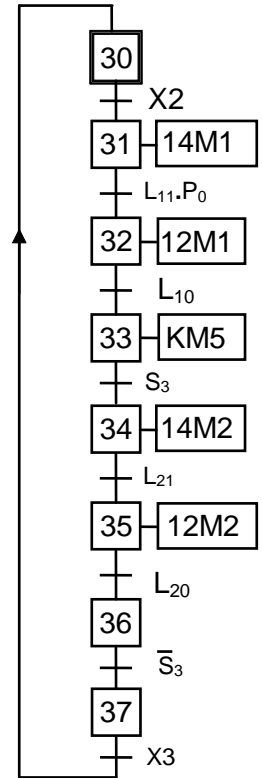
GRAFCET de transfert de la moule



GRAFCET préparation d'une dose de sable



GRAFCET chargement, transfert, tassement et déchargement



Sorties système	Sorties AEG
14M1	Q1
12M1	Q2
14M2	Q3
12M2	Q4
14M3	Q5
12M3	Q6
KM5	Q7

Entrées système	Entrées AEG
L10	I1
L11	I2
L20	I3
L21	I4
L30	I5
L31	I6
P0	I7
P1	I8
S1	I9
S2	I10
S3	I11
S4	I12
Dcy	I13

